



МЕТОД ПОЛУСУХОГО ГИПЕРПРЕССОВАНИЯ

отсев известняка или дроблёный известняк

цемент

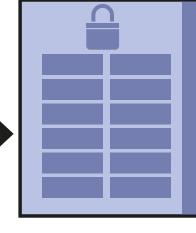
небольшое количество воды

краситель

Высокотехнологичный метод с несколькими уровнями контроля качества

формирование кирпичей под давлением





8-10 часов в пропарочной камере

Цемент в составе смеси набирает влагу, что обеспечивает высокую прочность кирпича



Идеальная форма

Технология изготовления гарантирует правильную геометрию по всем осям, отсутствуют трещины и неровности, характерные для других видов кирпича.





- ✓ Облегчает и упрощает работу каменщика
- ✓ Экономит затраты на раствор
- Ускоряет время кирпичной кладки
- Кладка выглядит премиально и эстетично.

Качество сцепления

Гарантия прочного сцепление кирпича со строительным раствором, что позволяет проводить работы в любое время года.

(будет рассмотрено отдельно)





Показатель значительно превосходит параметры идентичных изделий из других материалов.

Количество этажей из гиперпрессованного кирпича не ограничено.

Сопротивление влиянию окружающей среды

Эффективно переносит резкие перепады температур, повышенную влажность воздействие высоких температур и другие климатические воздействия.

Высокая морозоустойчивость, во много раз превышает показатели аналогичных изделий: выдерживает до 200 циклов, включающих заморозку и оттаивание.





Длительный срок использования

Такой кирпич сохраняет свои физические и эстетические свойства на протяжении 200 лет, а также обладает хорошими показателями сейсмостойкости.

Цветовая гамма

Высокая точность повторения цвета в тираже.

Широкая палитра популярных монохромных оттенков.

Уникальный модуль **ColorMix** формирует неповторимый «мраморный» рисунок из нескольких цветов.





Другие показатели

Экологическая чистота.

Устойчивость к загрязнениям.

Возможна любая обработка поверхности.





Монохром

Цветовая палитра учитывает наиболее популярные оттенки и сочетания



Палитра ColorMix











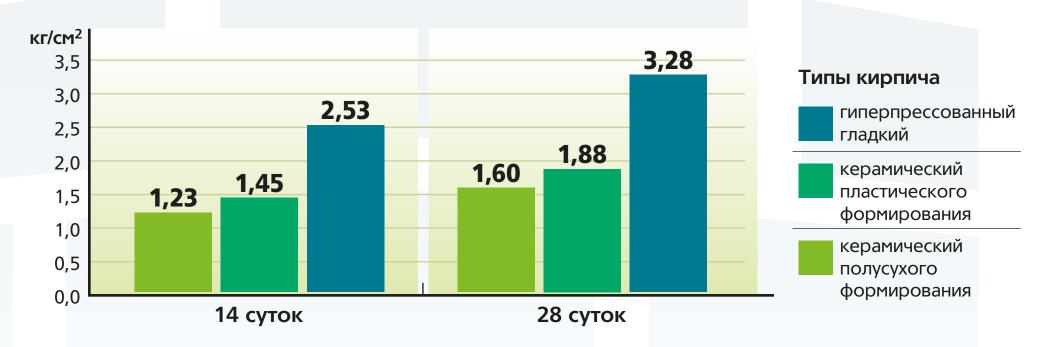




СРАВНИТЕЛЬНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОЧНОСТИ СЦЕПЛЕНИЯ С РАСТВОРОМ

В 1996 году, Ростовагропромстрой произвёл испытания прочности сцепления керамического и гиперпрессованного кирпича с цементным раствором (в соответствии с ГОСТ 24992-81 «Конструкции каменные»).

Использовался кладочный раствор с прочностью 100 кг/см². Прочность сцепления тестировалась на 14 и 28 день.





СРАВНЕНИЕ РАЗЛИЧНЫХ ВИДОВ КИРПИЧЕЙ ПО ОСНОВНЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ

	ПРОЧНОСТЬ	водопоглащение	морозостойкость ***	теплопроводность
Гиперпрессованый	M-200	5,6%	F50	0,9
Клинкерный	M-200 – M-300	≤6%	F100	0,5
Силикатный	M-200	16%	F35	0,7
Керамический полнотелый	M-150	14%	F50	0,5

выводы о гиперпрессованном кирпиче

- ✓ Прочность кладки выше на 50-70%
- Внутрислойная прочность выше в 1,7 раз
- ✓ Послойная прочность выше в 1,7 раз
- Кирпичи прочнее керамических на 50-70%, а их сцепление с раствором на 75-100% выше, чем у керамических.







Кирпичный завод **LUXEL** – это современное производство гиперпрессованного кирпича.

Автоматизация процесса изготовления и гибкое управление бизнесом, позволяют выпускать действительно качественную продукцию с конкурентной ценой.

У нас есть все ресурсы для выполнения договорных обязательств, поэтому весь цикл: от коммерческого предложения, до упаковки в термоусадочную плёнку, проходит в плановом графике.



г. Михайловск, ул. Войкова, 553 8 918 888-02-02, 8 (8652) 48-18-88

